

重庆博腾制药科技股份有限公司

2022 年度环境信息公开报告

统一社会信用代码：915000007748965415

2023 年 2 月 27 日

重庆博腾制药科技股份有限公司企业年度环境信息公开报告

长寿生态环境保护局：

根据有关环境信息公开法律法规规定，重庆博腾制药科技股份有限公司完成编制了本企业年度环境信息公开报告，其中不涉及国家秘密和企业商业秘密，现在公司官网站进行全本公开并接受社会公众监督。我公司愿对本报告内容的真实性、合法性负责，并承担与上述内容公开相关的法律责任。

特此承诺。

重庆博腾制药科技股份有限公司（盖章）

2023 年 02 月 27 日

重庆博腾制药科技股份有限公司于 2017 年 12 月 21 日取得国家排污许可证，许可证编号为：915000007748965415001P；有效期为：2022 年 11 月 09 日至 2027 年 11 月 08 日。2022 年公司废水排放总量为 51.21 万吨，一般工业固废 182.35 吨，危险废物 5640.486 吨，危险废物全部合规处置。2022 年度公司未受到地方各级生态环境主管部门的考核或处罚，无生态环境违法信息。

现按照《企业环境信息依法披露管理办法》要求，将 2022 年度企业年度环境信息依法披露如下，欢迎社会各界监督。

## 一、企业基本信息

公司名称	重庆博腾制药科技股份有限公司	统一社会信用代码	915000007748965415
生产地址	重庆（长寿）化工园区精细化工一区	行业类别	化学药品原料药制造
法定代表人	居年丰	联系电话	023-86083200
环保负责人	谭 宁	联系电话	15823192890
生产经营和管理服务主要内容	主要为全球药企、新药研发机构等提供从临床早期研究直至药品上市全生命周期所需的化学药、生物药和制剂定制研发和生产服务。现有 WS101、WS102、WS103、WS104、WS105、WS106、WS107、WS108、WS109、WS110、WS304 共 11 个生产车间，1 个回收溶剂车间（WS305），并相应配套公用工程装置和环保装置		
主要产品及规模	产品名称	生产规模（吨/年）	
	癫痫病原料药 A	5	
	抗艾滋病中间体 I	5	
	抗感染药中间体 A	20	
	抗癌药中间体 D	15	
	抗糖尿病药中间体 D	15	
	抗阿兹海默药中间体 A	15	
	抗阿兹海默药中间体 B	12	
	抗艾滋病药中间体 G	50	
	抗艾滋病药中间体 D	70	
	抗糖尿病药中间体 C	25	
	D39	11	
	D47	6.5	
	D49	7	
	T42	25	
	T48	20	
	K63	15	
	抗丙肝药中间体 A	150	
	抗丙肝药中间体 C	10	
	镇痛药中间体 A（K20）	50.4	
抗糖尿病中间体 A（T97）	30.6		

## 二、企业环境管理信息

### 2.1 生态环境行政许可情况

重庆博腾制药科技股份有限公司于 2017 年 12 月 21 日取得国家排污许可证，许可证编号为：915000007748965415001P；有效期为：2022 年 11 月 09 日至 2027 年 11 月 08 日。排污许可证详细信息发布在全国排污许可证管理信息平台。公司建设项目影响评价信息见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价信息表

序号	项目名称	批准文号	批复时间	竣工验收文号	验收时间
1	双味喃内酯等高级医药中间体及原料药生产基地建设项目	渝（市）环准〔2005〕99号	2005/5/30	渝（市）环验〔2007〕099号	2007/10/29
2	多功能加氢车间（107 车间）项目	渝（市）环准〔2012〕92号	2012/5/21	渝（市）环验〔2014〕066号	2014/7/14
3	多功能 GMP 车间建设项目（108 车间）	渝（市）环准〔2011〕33号	2011/3/1	渝（长）环验[2018]002号	2018/8/1
4	多功能医药中间体生产车间（110）项目	渝（市）环准〔2011〕47号	2011/3/21	渝（市）环验〔2016〕001号	2016/1/11
5	烟碱粗品提纯生产线改造项目	渝（市）环准〔2011〕202号	2011/12/15	渝（长）环验[2018]001号	2018/8/1
6	多功能医药中间体 110 生产车间技改项目	渝（长）环准〔2016〕059号	2016/6/30	渝（长）环验[2018]003号	2018/8/1
7	医药中间体建设项目一期工程	渝（市）环准〔2013〕97号	2013/9/26	渝（市）环验〔2016〕002号	2016/1/11
8	创新药服务中试基地及商业化生产技改项目	渝（长）环准〔2020〕015号	2020/2/7	—	2022/12/29
9	109 车间 GMP 多功能车间项目	渝（长）环准〔2020〕073号	2020/7/7	—	2022/12/29
10	技术中心建设项目	渝（长）环准〔2022〕077号	2022/8/29	—	—

## 2.2 环境保护税交纳情况

重庆博腾制药科技股份有限公司依据《中华人民共和国环境保护税法》，每季度核算并缴纳环境保护税，2022年度，氰化氢（气）、氮氧化物（气）、甲苯（气）、甲醇（气）、氯气（气）、硫化氢（气）、二氧化硫（气）、氯化氢（气）、一般性粉尘（气）、氨（气）按税目共计应缴纳 160804.68 元，享受减免 14292.58 元，应补 146512.1 元。

## 2.3 环境污染投保情况

2022 年公司按要求进行了环境污染责任保险投保，保险期限自 2022 年 1 月 01 日 00 时起至 2022 年 12 月 31 日 24 时止。

## 2.4 环保信用评价情况

重庆博腾制药科技股份有限公司在 2021 年市级企业环境信用评价中获“诚信企业”等级。

# 三、污染物产生、治理与排放信息

## 3.1 废水治理情况

公司现有 2 套污水处理系统，总设计处理能力为 1690 m<sup>3</sup>/d，处理工艺均为“预处理+水解酸化+厌氧+缺氧+好氧”，目前 2 套处理系统运行稳定，能达标排放。公司产生的废水主要来源于工艺废水、设备清洗废水和真空废水等，所有废水收集至污水站，经处理达标后排向中法水务污水厂，现有 1 个废水排放口（DW001），排放方式为连续排放。同时，排口安装在线监测系统，与地方环保管理部门实时联网，在线监测系统由重庆市平庆环保科技有限公司维护。废水排放口各污染物浓度如表 3-1。

表 3-1 DW001 废水排放口污染物浓度

排放口编号及名称	污染物名称	排放限值 (mg/L)	有效监测数据 (日均值) 数量	日均浓度 (mg/L)	年排放总量 (吨/年)
DW001 废水排放口	pH	6-9	4380	8.01	/
	化学需氧量	500	4380	176.61	90.43
	悬浮物	400	5	55.175	/
	氨氮	45	4380	8.73	5.71

排放口编号及名称	污染物名称	排放限值 (mg/L)	有效监测数据 (日均值) 数量	日均浓度 (mg/L)	年排放总量 (吨/年)
	石油类	20	5	4.9	/
	色度	80	5	39.5	/
	甲苯	0.1	5	未检出	/
	三氯甲烷	0.3	5	未检出	/
	二氯甲烷	0.3	5	未检出	/
	总磷 (以 P 计)	8	12	0.87	/
	氯化物 (以 Cl-计)	3000	5	887.25	/
	挥发酚	0.5	5	0.12	/
	氯苯	0.2	5	未检出	/
	硝基苯类	2	5	0.0576	/
	苯胺类	1	5	0.2	/
	总氰化物	0.5	5	未检出	/
	硫化物	1	4	0.038	/
	急性毒性	0.07	0	—	/
执行标准	1.pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类、色度、甲苯、三氯甲烷执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996); 2.氯苯、总氰化物、挥发酚、硝基苯类、急性毒性、苯胺类、硫化物、二氯甲烷执行《化学合成类制药工业污染物排放标准》(GB21904-2008); 3.氯化物 (以 Cl-计) 执行环境影响评估规定的排放限值; 4.总磷 (以 P 计) 执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 4.急性毒性未监测, 未咨询到能监测的机构。				

### 3.2 废气治理情况

公司每套生产装置、环保装置均配套建有废气处理系统, 共计 16 套。其中 102、103、104、106 车间废气处理工艺为“碱 (或酸) 喷淋+石蜡油喷淋+聚乙二醇喷淋”; 105 车间废气处理工艺为“碱喷淋+石蜡油喷淋+聚乙二醇喷淋+活性炭吸附”; 107、108 车间废气处理工艺为“碱喷淋+石蜡油喷淋+活性炭吸附”; 101、109、110、304、305 车间废气处理工艺为“碱喷淋+石蜡油喷淋+次氯酸钠喷淋+活性炭吸附”; 环保车间废气处理工艺为“碱喷淋+次氯酸钠喷淋+相转移吸收”; 危废暂存场废气处理工艺为活性炭吸附后排放; 天然气锅炉为备用锅炉长期未运行。现有各废气装置运行稳定, 能达到排放标准。

公司产生的废气分为有组织排放和无组织排放废气, 其中有组织排放废气可分为高浓废气和低浓废气, 高浓废气来源于生产工艺废气、储罐废气、真空系统废气及污水处理废气等, 低浓废气来源于 LEV 废气和实验室废气。高浓废

气统一收集至蓄热式焚烧炉（RTO）处理，达标后经排放口（DA018）排放，低浓废气经各车间楼顶废气处理装置处理达标后高空排放，现有 16 个废气排放口（主要排放口 15 个、一般排放口 1 个），排放方式为连续排放。无组织排放废气主要来源于生产使用、储存、转移和运输、组件泄露及敞开液面挥发等产生的气体，公司在上述过程中采取全封闭措施，减少无组织排放废气的产生。

2022 年度全厂挥发性有机物实际排放总量 24.58 吨，许可排放总量 67.49 吨；二氧化硫实际排放量 0.88 吨，许可排放总量 105.12 吨；氮氧化物实际排放总量 3.61 吨，许可排放总量 105.12 吨。废气排口名称及编号、有组织排放废气污染物浓度如表 3-2 所示，无组织排放废气污染物浓度如 3-3 所示。

**表 3-2 废气排放口污染物浓度**

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (小时浓度年平均值) (mg/m <sup>3</sup> )
110 车间废气排放口 DA002	氯化氢	手工	30	6	1.25
	挥发性有机物	手工	100	36	34.95
	甲苯	手工	40	6	1.68
	颗粒物	手工	30	12	1.63
	甲醇	手工	190	6	10.38
	臭气浓度	手工	10500	4	115.88
304 车间废气排放口 DA003	氰化氢	手工	1.9	6	0.58
	氨 (氨气)	手工	30	6	4.26
	臭气浓度	手工	6000	4	1206
	颗粒物	手工	30	12	1.43
	氯 (氯气)	手工	5	6	1.54
	氯化氢	手工	30	6	2.63
	挥发性有机物	手工	100	36	3.80
	甲醇	手工	190	6	16.99
	甲醛	手工	5	6	0.23
	乙醇	手工	/	/	/
	苯系物	手工	60	6	0.74
丙酮	手工	/	/	/	

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (小时浓度年平均值) (mg/m <sup>3</sup> )
环保车间废气排放口 DA004	硫化氢	手工	5	6	1.03
	臭气浓度	手工	6000	4	1919.14
	挥发性有机物	手工	100	36	17.97
	氨 (氨气)	手工	30	6	2.76
102 车间废气排放口 DA006	挥发性有机物	手工	100	36	26.37
	苯系物	手工	60	6	1.28
	氯化氢	手工	30	6	1.03
	二氧化硫	手工	550	6	未检出
	臭气浓度	手工	6000	4	1735
	甲醇	手工	190	6	15.39
106 车间废气排放口 DA007	乙酸乙酯	手工	/	/	/
	二氯甲烷	手工	/	/	/
	甲苯	手工	40	6	2.35
	臭气浓度	手工	6000	4	1354
	挥发性有机物	手工	100	36	43.60
	异丙醇	手工	/	/	/
	甲醇	手工	190	6	23.57
	氯化氢	手工	30	6	1.04
103 车间废气排放口 DA008	乙醇	手工	/	/	/
	乙腈	手工	/	/	/
	臭气浓度	手工	6000	4	666
	氯化氢	手工	30	6	3.53
	挥发性有机物	手工	100	36	12.97
	苯系物	手工	60	6	1.50
	甲醇	手工	190	6	7.48
	二氧化硫	手工	550	6	0.45
	异丙醇	手工	/	/	/
	氨 (氨气)	手工	30	6	2.34



排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (小时浓度平均值) (mg/m <sup>3</sup> )
104 车间废气 排放口 DA009	甲醇	手工	190	6	13.13
	二氧化硫	手工	550	6	未检出
	三氯甲烷	手工	/	/	/
	异丙醇	手工	/	/	/
	挥发性有机物	手工	100	36	19.48
	氯化氢	手工	30	6	1.08
	苯系物	手工	60	6	4.80
	臭气浓度	手工	6000	4	1407
	氨 (氨气)	手工	30	6	2.48
105 车间废气 排放口 DA010	臭气浓度	手工	6000	4	796
	甲醛	手工	5	6	0.23
	氯 (氯气)	手工	30	6	0.82
	苯系物	手工	60	6	5.24
	挥发性有机物	手工	100	36	2.56
	氨 (氨气)	手工	30	6	2.75
	氯化氢	手工	30	6	1.53
	甲醇	手工	190	6	11.25
	氰化氢	手工	1.9	6	0.3
107 车间废气 排放口 DA011	甲苯	手工	40	6	1.62
	甲醇	手工	190	6	20.12
	臭气浓度	手工	6000	4	1354
	挥发性有机物	手工	100	36	39.77
	氯化氢	手工	30	6	2.12
108 车间废气 排放口 DA012	挥发性有机物	手工	100	36	28.79
	颗粒物	手工	30	12	1.53
	甲醇	手工	190	6	17.80
	臭气浓度	手工	6000	4	1180
101 车间废气	臭气浓度	手工	6000	4	836

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (小时浓度年平均值) (mg/m <sup>3</sup> )
排放口 DA013	氯化氢	手工	30	6	2.28
	甲苯	手工	40	6	1.52
	四氢呋喃	手工	/	/	/
	挥发性有机物	手工	100	36	30.12
	甲醇	手工	190	6	18.01
	颗粒物	手工	30	12	1.50
危险废物暂存场 DA014	挥发性有机物	手工	100	36	19.16
	臭气浓度	手工	2000	4	627.38
溶剂回收车间废气排放口 DA015	甲苯	手工	40	6	2.08
	臭气浓度	手工	6000	4	717
	挥发性有机物	手工	100	36	11.79
	甲醇	手工	190	6	6.13
天然气锅炉废气排放口 DA016	备用, 未运行				
109 车间废气排放口 DA017	颗粒物	手工	30	12	1.45
	苯系物	手工	60	6	0.92
	氨 (氨气)	手工	30	6	8.42
	臭气浓度	手工	10500	4	1064
	挥发性有机物	手工	100	36	5.80
	氯化氢	手工	30	6	1.65
	甲醇	手工	190	6	21.05
RTO 排放口 DA018	二氧化硫	手工	200	6	2.67
	二噁英	手工	0.1	1	0.0017
	氮氧化物	手工	200	6	8.40
	挥发性有机物	手工	100	36	21.52
	氯化氢	手工	30	6	1.25

备注:

1. 挥发性有机物、甲醇、甲苯、氯化氢、粉尘《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016);

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (小时浓度年平均值) (mg/m <sup>3</sup> )
2. 氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93);					
3. 二氧化硫、氮氧化物、烟尘执行《锅炉污染物排放标准》(DB50/658-2016)					

**表 3-3 无组织排放废气污染物浓度**

排放口编号及名称	污染物名称	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m <sup>3</sup> )	总量 (吨)	核定排放总量 (吨/年)
厂界	氨 (氨气)	1.5	0.157	/	/
	臭气浓度	20	10.00	/	/
	非甲烷总烃	4	1.26	/	/
	甲醛	0.2	0.0369	/	/
	氯 (氯气)	0.4	0.0605	/	/
	氯化氢	0.2	0.0575	/	/
	氰化物	0.024	未检出	/	/
	甲醇	12	未检出	/	/
厂内	甲苯	2.4	未检出	/	/
MF0619 厂内	挥发性有机物	10	2.643	/	/
执行标准	1. 挥发性有机物、甲醇、甲苯执行《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016); 2. 氰化氢、氯 (氯气)、氯化氢执行制药工业大气污染物排放标准 GB37823—2019 3. 氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93);				

2022 年度无非正常运行的污染防治设施, 各排口的排污许可执行情况按时在全国排污许可证管理信息平台发布。

### 3.3 固体废物产生、贮存、利用和处置情况

#### 3.3.1 危险废物

公司建有一座具有“三防”功能的危废暂存场 (坐标 106°59'23.60", 29°49'1.16") 用于临时存放危废, 现有设施完好。危险废物产生、贮存及处置情况如表 3-4 所示。危险废物全部交由具备处置资质的单位处理, 具体信息见表 3-5。危险废物转运过程中, 在重庆市固体废物管理信息系统上办理危险废物转移联单。

**表 3-4 危险废物产生、贮存及处置量**

危险废物编号	危险废物名称	产生环节	危险特性	上年贮存量 (吨)	产生量 (吨)	处置量 (吨)	累计贮存量 (吨)
900-041-49	其他沾染物	原辅料使用环节	T/In (毒性、感染性)	1.702	189.232	188.629	2.305
900-041-49	废包装桶	原辅料使用环节	T/In (毒性、感染性)	2.12	227.488	228.62	0.988
900-041-49	废油漆桶	设备保养环节	T (毒性)	0.03	2.092	1.873	0.249
271-003-02	废活性炭	生产环节	T (毒性)	0	3.624	3.234	0.39
900-039-49	废活性炭	废气处理环节	T (毒性)	0	7.278	7.278	0
271-001-02	废滤渣	生产环节	T (毒性)	27.817	246.293	274.01	0.1
271-001-02	蒸馏残渣	环保车间蒸馏环节	T (毒性)	108.313	2685.318	2789.684	3.947
900-041-49	废试剂瓶	生产、QC 分析环节	T/In (毒性、感染性)	0.488	21.531	21.751	0.268
900-000-49	废水处理污泥	废水处理环节	T/In (毒性、感染性)	3.401	582.216	577.766	7.851
900-999-49	废化学品	生产、QC 分析环节	T/C/I/R(毒性、腐蚀性、易燃性、反应性)	0.049	14.823	14.764	0.108
271-005-02	报废物料	生产环节	T (毒性)	0	44.805	44.701	0.104
900-249-08	废矿物油	设备维护、维修环节	T/I (毒性, 易燃性)	0	24.098	24.098	0
900-402-06	有机废液	生产环节	T/I/R(毒性、易燃性、反应性)	78.376	1376.065	1450.005	4.436
271-006-50	废催化剂	生产环节	T (毒性)	0	11.786	11.786	0
900-023-29	废含汞灯管	生产及办公照明	T (毒性)	0.094	0.185	0.26	0.019
900-015-13	废离子树脂	纯化水制备环节	T (毒性)	0	1.907	1.907	0
900-044-49	废蓄电池	设备维护、维修环节	T (毒性)	0	0.12	0.12	0

表 3-5 危险废物处置单位基本情况

序号	公司全称	处置危险废物种类	资质号	资质期限	处置能力/年	处置方式	地点
1	重庆利特聚欣资源循环科技有限公司	蒸馏残渣、废滤渣、报废物料、有机废液、废矿物油、其他废物（包装袋、试剂瓶、其他污染物）、废弃化学品等	CQ5001160025 CQ5001180083	2026/4/29 2022/12/23	30000 吨 11400 吨	水泥窑共	重庆江津
2	重庆众思润禾环保科技有限公司	蒸馏残渣、废活性炭、废滤渣、报废物料、有机废液、废矿物油、其他废物（包装袋、试剂瓶、其他污染物）、废弃化学品等	CQ5002300085	2022/12/19	22300 吨	水泥窑共	重庆长寿
3	重庆市禾润中天环保科技有限公司	报废物料、其他污染物、废试剂瓶、废活性炭、废化学品、废水处理污泥、废矿物油等	CQ5001150016	2022/12/5	37600 吨	焚烧	重庆长寿
4	重庆海创环保科技有限公司	有机废液、蒸馏残渣、滤渣、报废物料、其他污染物、废试剂瓶、废活性炭、废化学品、废水污泥、废矿物油等	CQ5002330049	2023/5/29	90000 吨	水泥窑共	重庆忠县
5	重庆云青环保科技有限公司	废含汞灯管、蓄电池	CQ5001750050	2023/12/31	12000 吨	收集/贮存	重庆江北
6	重庆信维环保有限公司	有机废液、蒸馏残渣、废滤渣、废活性炭、其他污染物、报废物料、废化学品、废试剂瓶、废油漆桶、废矿物油	CQ5001150096	2023/6/30	21280 吨	焚烧	重庆长寿
7	四川格润中天环保科技有限公司	蒸馏残渣	川环危第 510723095 号	2023/4/7	56000 吨	焚烧	四川绵阳

序号	公司全称	处置危险废物种类	资质号	资质期限	处置能力/年	处置方式	地点
8	重庆中明港桥环保有限责任公司	有机废液、报废物料、其他污染物、废试剂瓶、废活性炭、废化学品、废水处理污泥等	CQ5001180026	2023/1/21	102440	焚烧	重庆永川
9	陕西瑞科新材料股份有限公司	废催化剂	HW6103020001	2022/3/9	100 吨	利用	陕西宝鸡
10	西安凯立新材料股份有限公司	废催化剂	HW6101170003	2024/12/19	425 吨	利用	陕西西安
11	贵州星河环境技术有限公司	蒸馏残渣、废滤渣	GZ52105	2026/5/19	119500 吨	填埋	贵州黔南
12	成都兴蓉环保科技股份有限公司	蒸馏残渣、废滤渣	川环危第 510112052 号	2022/10/25	145600 吨	填埋	四川成都

### 3.3.2 一般固体废物

2022 年一般固体废物主要产生于施工、设备维修、维护等环节，共产生 182.35 吨。由重庆信维环保处置，共处置 182.35 吨。

## 3.4 自行监测情况

2022 年度，公司按规范要求编制了自行监测方案，明确了监测点位、监测因子、监测方法、监测频次及控制指标，并在重庆市污染源监测数据发布平台 2.0（企业版）及时公布了监测方案和监测数据。公司设置环保车间和环保实验室，按监测方案对公司各排口进行监测，确保公司达标排放。

2022 年度，公司公布废水 COD、pH 和氨氮各 365 次，每季度监测公布了悬浮物、色度、石油类、甲苯、二氯甲烷、三氯甲烷等，总计 4 次，开展的监测指标均达标。有组织废气排放口中，每月监测挥发性有机物及烟气相关参数，共监测并公布 12 次，其他污染物每季度监测 1 次，共监测 4 次。开展的有组织排放废气监测指标均达标。散排气体共监测 2 次，监测指标均达标。噪声监测并公布 4 次，监测指标均达标。此外，公司委托第三方监测机构重庆渝久环保产业有限公司进行年度监测。

2022 年，公司排污许可证执行报告应编制公开次数 4 次，实际编制公开 4 次，公开信息均发布在排污许可证管理信息平台上。

### 3.5 有毒有害物质排放情况

根据《有毒有害大气污染物名录》和《优先控制化学品名录》，公司生产过程中废气涉及甲醛和甲苯排放，通过工艺改进、末端治理等措施，最大限度减少甲醛和甲苯排放。

根据《有毒有害水污染物名录》，公司生产过程中废水涉及二氯甲烷和三氯甲烷，通过污水处理站处理后，废水排口未监测出二氯甲烷和三氯甲烷。

### 3.6 噪声及扬尘污染情况

公司为减小噪声对员工健康及周边居民的影响，2022 年度对厂区噪声进行了 4 次监测，监测结果全部达标。监测结果如表 3-6 所示。从表 3-2 可知，2022 年度公司颗粒物排放浓度低于许可排放浓度 30mg/m<sup>3</sup>。

表 3-6 噪声检测结果

位置	位置		噪声限值（分贝）		执行标准
	X 轴	Y 轴	昼间	夜间	
厂界南侧	106059'36"	29048'58"	55	47	(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类和 4 类。
			57.3	52.2	
			57.3	50.6	
			58.7	51.3	

## 四、碳排放信息

公司未纳入碳排放权交易市场。

## 五、清洁生产信息

2018 年公司开展第三轮清洁生产审核，本轮清洁生产审核共提出 2 条中、高费方案，长寿区环保局于 2019 年 3 月 26 日以长环发[2019]41 号关于重庆博腾制药科技股份有限公司进一步做好清洁生产审核工作的通知，我公司已按要求开展相应的工作。2020 年 5 月 8 日组织专家对公司进行了清洁生产审核验收，验收结果为“合格”。

通过本轮清洁生产审核，公司提出的 16 项方案，其中无/低费方案 14 项，中高费方案 2 项，目前已全部实施完成，总投资 2261.589 元。提高了资源能源利用效率，年节约费用 754.446 万元，年减少 739.646 万元原辅材料投资，年减

少能源消耗 14.7 万元。通过实施“F15 T97 产品生产工艺改进”项目，每千克 T97 产品减少废水 6.94kg，减少废气 3.9kg，降低回收溶剂量 8.44kg，减少固体废物 2.65kg。通过实施“F16 老污水处理厂和纯化水冷却水循环使用”项目，年减少水耗 64000 吨。

## 六、生态环境应急信息

公司修订了《突发环境事件应急预案》并通过专家评审，2022 年 4 月 26 日在重庆市产生区环保局进行了备案，备案编号为 500115-2022-025H。每年定期开展了应急演练，结合演练情况，对应急预案进行了修订完善，切实提高我对突发环境事件的应急处理能力。

公司涉气、水环境风险物质有甲醇、异丙醇、三氯甲烷、乙醇、醋酸异丙酯、甲苯、乙酸乙酯、二氯甲烷、高浓度废水和高浓度废液等。公司配备 3 个满足规范要求的应急事故池。厂区内设有应急物资点，内含消防沙、移动泡沫车（300L）、吸液棉、洗液条等。公司已组建应急抢险队伍，同时利用当地应急联动机制，整合社会应急资源，提高应急装备水平，签订互助协议，从而为事故应急期间的抢险提供消防、医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等救援力量的保障。

2022 年度公司无突发环境事件发生。

## 七、生态环境违法信息

2022 年重庆博腾制药科技股份有限公司未受到地方各级生态环境主管部门的考核或处罚，无生态环境违法信息。

## 八、临时报告情况

2022 年 12 月 26 日重庆博腾制药科技股份有限公司发布土壤及地下水监测报告，公司委托重庆天航检测技术有限公司对公司土壤及地下水进行监测。监测单位对地下水和土壤分别取样分析，分析结果分别符合《地下水质量标准》III 类和《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》II 类。

重庆博腾制药科技股份有限公司

2023 年 02 月 27 日